

**LAPORAN PENELITIAN TERPADU
KATEGORI C
Program Percepatan Professor**



**PENGARUH PANJANG PIN TERHADAP KEKUATAN SAMBUNGAN ALUMINIUM
DENGAN LAS GESEK (*Friction Stir Welding – FSW*)**

PENGUSUL:

Ir. Djarot B. Darmadi, MT.,PhD.

(NIDN: 0018056705)

**Dilaksanakan atas biaya PNBP Tahun Anggaran 2019
Fakultas Teknik Universitas Brawijaya berdasarkan kontrak
Nomor : 124 /UN10.F07/PN/2019
Tanggal 3 Mei 2019**

**JURUSAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BRAWIJAYA
OKTOBER 2019**

HALAMAN PENGESAHAN

Judul Penelitian : Pengaruh Panjang Pin Terhadap Kekuatan Sambungan Aluminium Dengan Las Gesek (*Friction Stir Welding – FSW*)

Kategori Penelitian : C

Ketua Tim Pengusul:

- a. Nama Lengkap : Ir. Djarot B. Darmadi, MT., PhD.
- b. NIDN : 0018056705
- c. Jabatan Fungsional : Lektor Kepala
- d. Program Studi : Teknik Mesin

Anggota Peneliti 1:

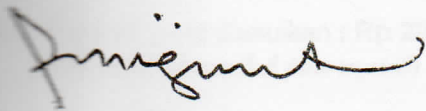
- a. Nama Lengkap : -
- b. NIDN : -
- c. Jabatan Fungsional : -
- d. Program Studi : -

Lama Penelitian Keseluruhan : 7 bulan

Biaya Penelitian Keseluruhan : Rp. 20.000.000,-

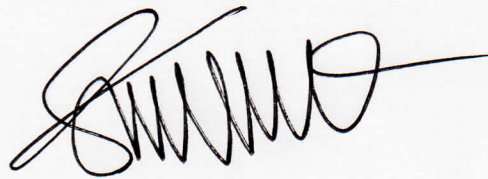
Biaya Tahun Berjalan : Rp. 20.000.000,-

Mengetahui,
Ketua BPPM Fakultas Teknik
Universitas Brawijaya



Dr. Runi Asmaranto, ST., MT.
NIP. 19750113 200012 1 001

Malang, 27 September 2019
Ketua Peneliti,



Ir. Djarot B. Darmadi, MT., PhD
NIP. 19670518 199412 1 001



Menyetujui,
Dekan Fakultas Teknik
Prof. Dr. Ir. Pitojo Tri Juwono, MT.
NIP. 19700721 200012 1 001

IDENTITAS PENELITIAN

1. Judul Usulan: Pengaruh Panjang Pin Terhadap Kekuatan Sambungan Aluminium Dengan Las Gesek (*Friction Stir Welding – FSW*)

2. Kategori Penelitian : C

3. Ketua Tim Pengusul

- a. Nama Lengkap : Ir. Djarot B. Darmadi, MT., PhD.
- b. Bidang keahlian : Teknologi Pengelasan Logam
- c. Jabatan Struktural : Ketua Jurusan Teknik Mesin
- d. Jabatan Fungsional : Lektor Kepala
- e. Fakultas/ Jurusan/ PS : Teknik/ Mesin
- f. Alamat surat : Teknik Mesin – MT Haryono 167, 6514
- g. Telepon/Faks : 085755815170
- h. E-mail : b_darmadi_djarot@ub.ac.id

4. Anggota tim pengusul:

No	Nama anggota	NIM	Alokasi waktu Jam/minggu

5. Objek penelitian : Perbaikan kualitas hasil sambungan las gesek

6. Masa pelaksanaan penelitian : 7 bulan

- a. Mulai : Mei 2019
- b. Berakhir : November 2019

7. Anggaran yang diusulkan : **Rp 20.000.000,-**
(Terbilang: *duapuluh juta rupiah*)

8. Lokasi penelitian : Lab. Otomatisasi Manufaktur UB, Lab. Fenomena Dasar Mesin UB.

9. Hasil yang ditargetkan : 1 artikel jurnal ilmiah internasional bereputasi.

10. Institusi lain yang terlibat : -

11. Keterangan lain yang dianggap perlu :