

LAPORAN PENGABDIAN KEPADA MASYARAKAT MANDIRI  
KATEGORI B



IBM PENINGKATAN EFISIENSI PROSES PENGEMASAN  
KERIPIK SINGKONG PADA UD JATI MAS

Oleh :

Ir. Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D.	0019087305
Rahmi Yuniarti, ST., MT.	0024068401
Agustina Eunike, ST., MT., MBA	0011088007
Ihwan Hamdala, ST., MT	0018108303
Wifqi Azlia, ST., MT.	0025128501

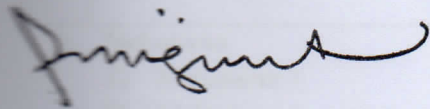
Dilaksanakan atas biaya PNBP Tahun Anggaran 2019  
Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Berdasarkan Kontrak  
Nomor: 62/UN10.F07/PM/2019  
Tanggal: 22 April 2019

JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS BRAWIJAYA  
OKTOBER 2019

## HALAMAN PENGESAHAN

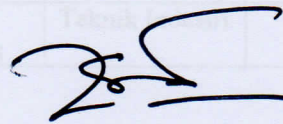
1. Judul Kegiatan Pkm : IbM Peningkatan Efisiensi Proses Pengemasan Keripik Singkong Pada UD Jati Mas
2. Kategori kegiatan PKM : B
3. Ketua Tim Pengusul
  - a. Nama Lengkap : Ir. Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D.
  - b. Jenis Kelamin : Laki-laki
  - c. NIP : 19730819 199903 1 002
  - d. Jabatan Struktural : Wakil Dekan 1 Fakultas Teknik
  - e. Jabatan Fungsional : Lektor
  - f. Fakultas/Program Studi : Fakultas Teknik/Teknik Industri
  - g. Alamat Kantor : Jl. Mayjen Haryono 167 Malang 65145
  - h. Telepon/fax : (0341) 587710 / (0341) 551430
  - i. Alamat Rumah : Jl. Bendungan Darma 18 A Malang
  - j. Telepon / e-mail : 08 1330707714 / [kangdith@gmail.com](mailto:kangdith@gmail.com)
4. Jangka Waktu kegiatan PKM : 6 bulan
5. Pembiayaan
  - a. Jumlah biaya yang diajukan : **Rp 9.500.000,00**  
(Terbilang Sembilan Juta Lima Ratus Ribu Rupiah)
  - b. Jumlah biaya tahun ke..... : -

Mengetahui,  
Ketua BPPM Fakultas Teknik  
Universitas Brawijaya



Dr. Rani Asmaranto, ST., MT.  
NIP. 19710830 200012 1 001

Malang, 27 September 2019  
Ketua Pelaksana,



Ir. Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D.  
NIP. 19730819 199903 1 002

Menyetujui,  
Dekan Fakultas Teknik  
Universitas Brawijaya



Prof. Dr. Ir. Ritojo Tri Juwono, MT.  
NIP. 19700721 200012 1 001

## IDENTITAS KEGIATAN

1. Nama/Usul Kegiatan PKM : IbM Peningkatan Efisiensi Proses Pengemasan Keripik Singkong Pada UD Jati Mas
2. Manajer Kegiatan PKM : B
3. Ketua Tim Pengusul
- a. Nama Lengkap : Ir. Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D
- b. Jenis Kelamin : Laki-laki
- c. NIP : 19730819 199903 1 002
- d. Jabatan Struktural : Wakil Dekan 1 Fakultas Teknik
- e. Jabatan Fungsional : Lektor
- f. Fakultas/Program Studi : Fakultas Teknik/Teknik Industri
- g. Alamat Kantor : Jl. Mayjen Haryono 167 Malang 65145
- h. Telepon/fax : (0341) 587710 / (0341) 551430
- i. Alamat Rumah : Jl. Bendungan Darma 18 A Malang
- j. Telepon / e-mail : 08 1330707714 / [kangdith@gmail.com](mailto:kangdith@gmail.com)

4. Anggota pelaksana

a. Dosen:

No	Nama dan Gelar Akademik	Bidang Keahlian	Unit Kerja Laboratorium	Alokasi Waktu (jam/minggu)
1	Rahmi Yuniarti, ST., MT	Manajemen Rantai Pasok	Teknik Industri	2
2	Agustina Eunike, ST., MT., MBA	Manajemen Rantai Pasok	Teknik Industri	2
3	Wifji Azlia, ST., MT	Manajemen Rantai Pasok	Teknik Industri	2
4	Irwani Hamdala, ST., MT	Manajemen Rantai Pasok	Teknik Industri	2

b. Mahasiswa

- 1) Mahasiswa 1 :  
2) Mahasiswa 2 :

5. Objek kegiatan PKM : UD JATI MAS

6. Masa pelaksanaan kegiatan PKM :

- a. Mulai : Mei 2019
- b. Berakhir : Oktober 2019
- c. Anggaran yang diusulkan : **Rp 9.500.000,00**

(Sembilan Juta Lima Ratus Ribu Rupiah)

7. Lokasi kegiatan/mitra

- a. Wilayah mitra (desa/kecamatan) : Turen
- b. Kabupaten/kota : Kabupaten Malang
- c. Propinsi : Jawa Timur
- d. Jarak PT ke lokasi mitra (km) : 29 Km

8. Hasil yang ditargetkan : Mampu melakukan pengemasan dengan menggunakan alat sealer otomatis.

9. Instansi lain yang terlibat : -

10. Keterangan lain yang dianggap perlu : -

## RINGKASAN

UD Jati Mas merupakan produsen keripik singkong dengan *brand* produk Ultra Mass yang berasal dari Turen, Malang. UD Jati Mas mengolah bahan baku singkong menjadi keripik singkong yang dipasarkan ke toko-toko swalayan wilayah Malang Raya hingga diekspor ke mancanegara. UD Jati Mas memiliki target pasar yaitu untuk industri makanan ringan dan langsung ke konsumen akhir. Keripik singkong dengan kualitas sesuai standar akan diekspor ke toko swalayan, sementara keripik singkong yang tidak memenuhi standar kualitas akan dijual langsung ke *end customer* yang merupakan masyarakat sekitar lokasi produksi. Setelah keripik singkong diproses dengan baik dan dilakukan pengemasan, kemudian penyimpanan produk ke gudang dan pengiriman produk ke *customer*. Salah satu kendala yang dihadapi oleh UD Jati Mas saat ini adalah pada proses pengemasan. Proses pengemasan keripik singkong saat ini masih menggunakan alat sealer manual, sehingga waktu yang dibutuhkan lama. Berdasarkan hal tersebut, akan diberikan alat *continuous sealer* yang akan membantu dalam proses pengemasan keripik singkong dengan lebih efisien. Mesin Continuous Sealer mempunyai sistem kontrol temperatur konstan secara elektronik dan mekanisme transmisi konstan tetap, digunakan untuk pengepakan menggunakan kantong plastik maupun aluminium foil seperti snack, minuman dan lain-lain. Pada proses sealing, mesin packaging otomatis ini bekerja dengan cara bergerak ke samping dengan kemasan bertumpu pada conveyor, sehingga pengepakan dapat dengan mudah dipantau.

## SUMMARY

UD Jati Mas is an cassava chips manufacturer located in Turen, Malang. UD Jati Mas processes cassava into cassava chips. The customer are retails at Malang and Singapore. The main markets are the snack industry and distribute it directly to end consumers. Cassava chips with good quality export to Singapura and sell to supermarkets. Cassava chips with poor quality sell directly to end customers at Turen. One of the obstacles faced by UD Jati Mas is the packaging process. The process packaging of cassava chips is still using manual sealer, so the packaging time is long. On the other hand, there are several semiautomatic sealer machine and automatic sealer machine. Based on this, a continuous sealer tool will be provided which will assist in the packaging process of cassava chips more efficiently. The Continuous Sealer machine adopts an electronic constant temperature control system and a fixed speed transmission mechanism, used for packing using plastic or aluminum foil bags such as snacks, cereals and others. In the sealing process, this simple packaging machine works by moving the packaging with the packaging resting on the conveyor, so that packaging can be easily sealed.

Malang, October 2019

Tini Periyawati